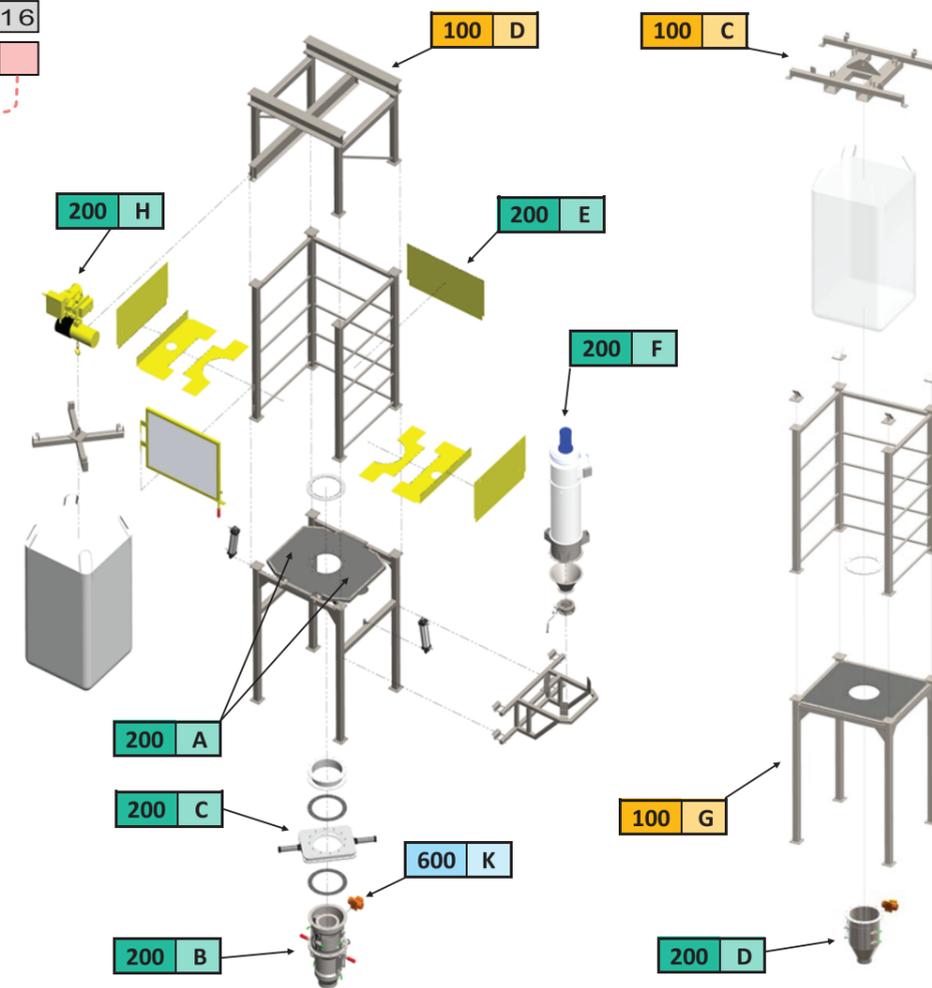
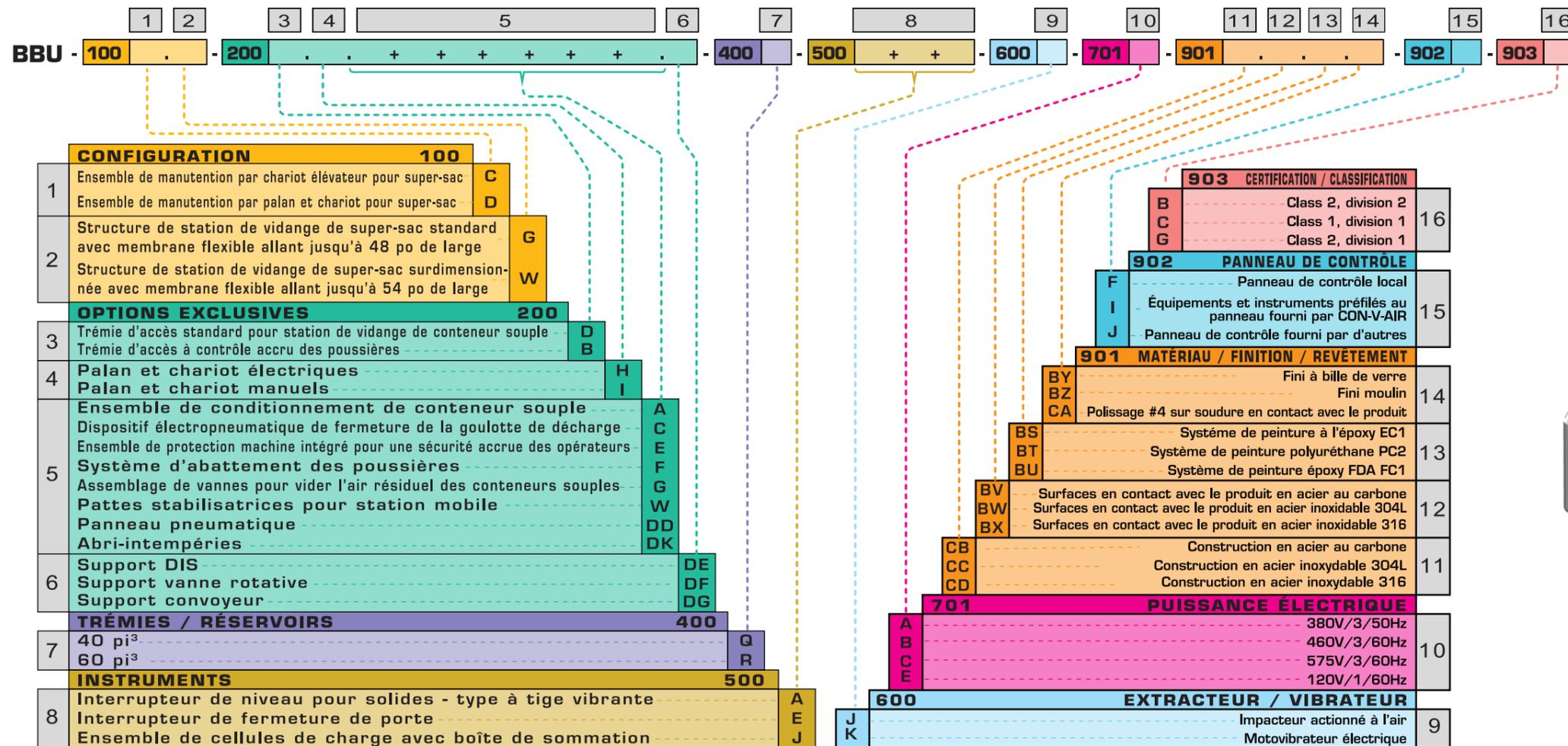
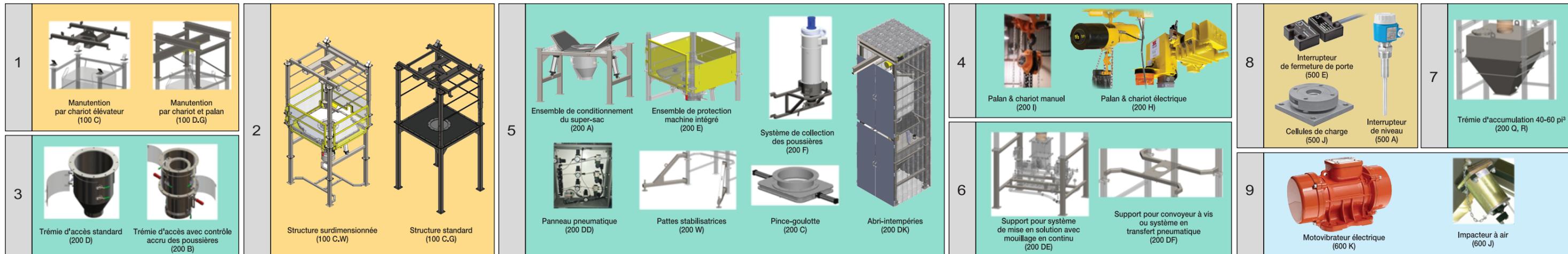


BBU - STATION DE VIDANGE DE SUPER-SACS



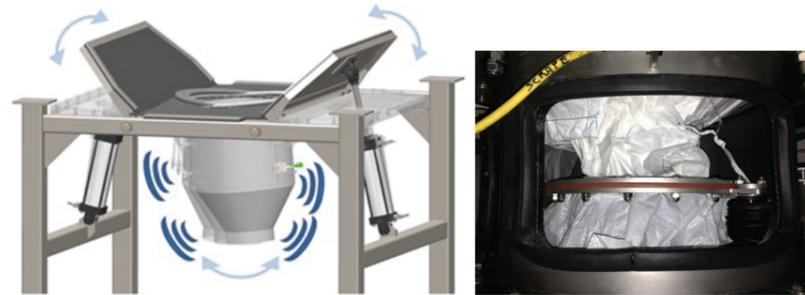
000 : Numéro de section Lettres : Code d'option + : Choix multiple ∅ : Choix unique Ø : Symbole à mettre si aucune option est sélectionnée



BBU - STATION DE VIDANGE DE SUPER-SACS

Trémie d'accès vibrante

Non seulement la trémie permet la connexion avec le déchargement du conteneur souple et de vos équipements de procédé, elle offre toutes les fonctionnalités que vous vous attendez à trouver sur un tel appareil, elle est en outre équipée d'un vibreur ou impacteur. L'action de ces activateurs d'écoulement permet une fluidité optimale dans la zone de transition critique entre la partie de stockage (partie supérieure) et le processus (partie inférieure). Cette fluidisation optimisée assure une alimentation continue et constante du processus.

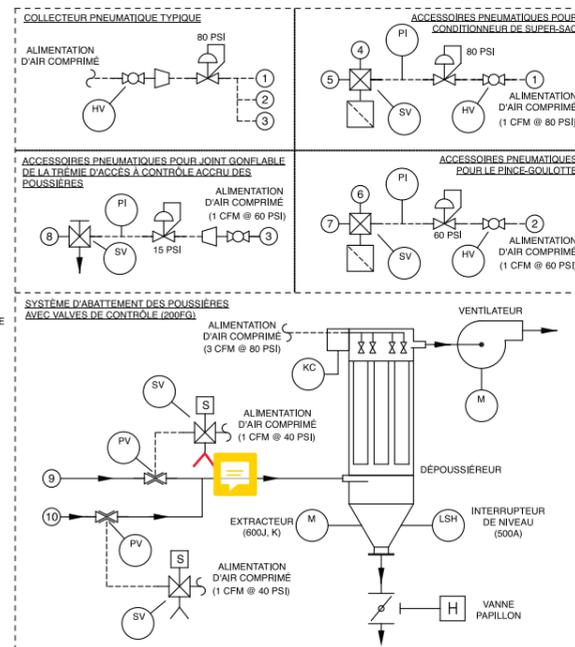
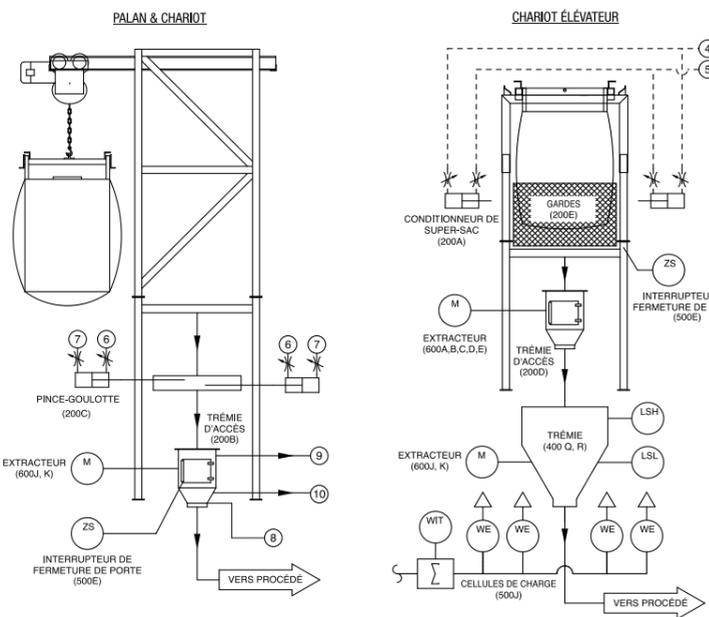
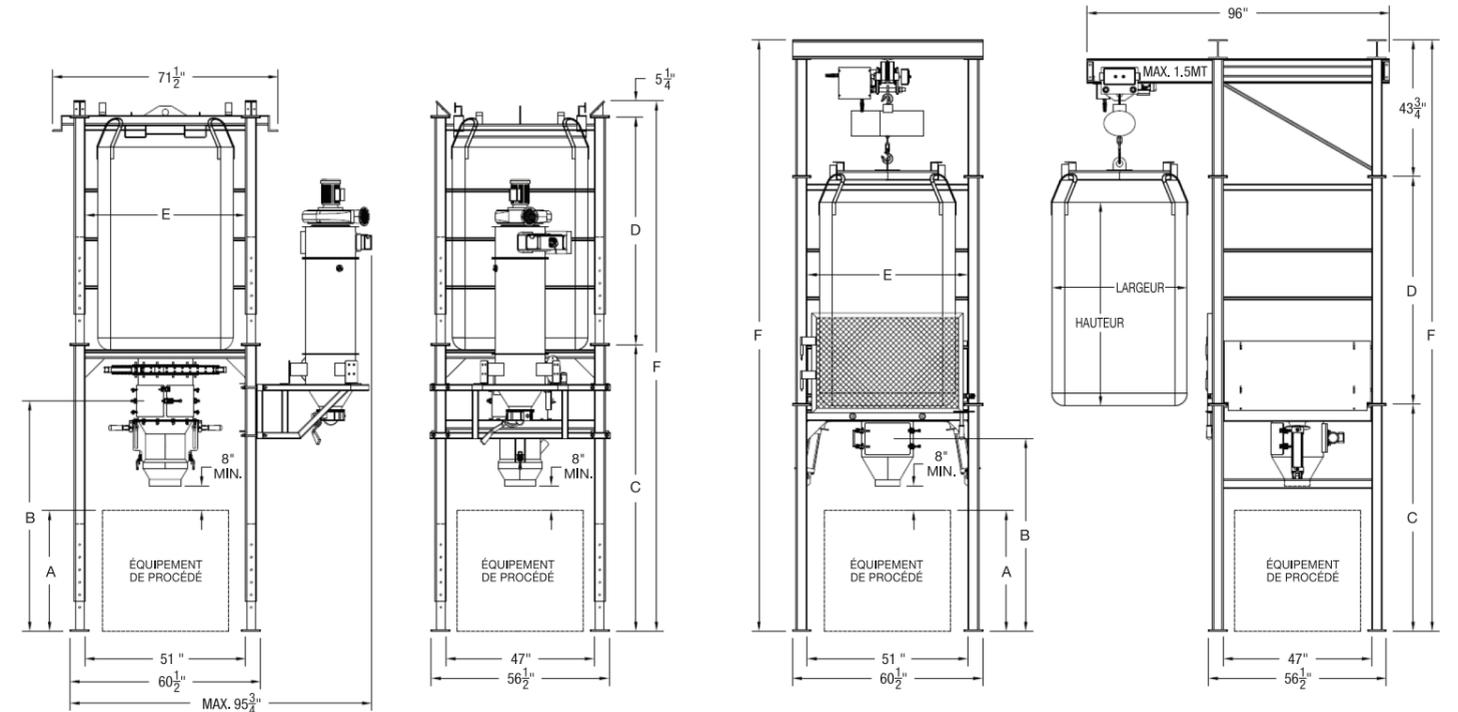


Ensemble de conditionnement

Un système de massage au fond du sac fluidifie les matériaux compactés, permettant ainsi leur libre écoulement. Ce système simple et fiable est conçu pour supporter et fluidifier le contenu des récipients flexibles les plus lourds!

Système d'extraction de poussières

Le déchargeur de sac en vrac "BBU" CON-V-AIR comprend un système d'aspiration des poussières qui offre un environnement de travail plus propre. Ce même système d'aspiration intervient de manière intensive à la fin de la séquence de vidage du conteneur souple et termine le cycle. Une fois le sac vidé efficacement à l'aide de l'ensemble de conditionnement et de la trémie vibrante, le système d'aspiration élimine le plus possible le contenu du conteneur souple, garantissant ainsi une récupération optimale du volume en vrac.



| | DIMENSIONS STATION DE VIDANGE SUPER-SACS | | | | | | DIMENSIONS SAC | | | | CONSUMMATION TOTALE | | | POIDS | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|-----|----------------------|------|-------------------------|------|--------------------------------------|------|---------------------|------|-------------------|-------|-------------------|------|------|--------|-------|-----------|------|------|------|-----|
| | EQUIPEMENTS DE PROCÉDÉ "A" | | PORTE TRÉMIE D'ACCÈS "B" | | STRUCTURE DU BAS "C" | | STRUCTURE SUPER-SAC "D" | | LARGEUR INT. STRUCTURE SUPER-SAC "E" | | HAUTEUR TOTAL "F" | | LARGEUR MAX. (po) | | HAUTEUR MAX. (po) | | AIR | ÉLECT. | TOTAL | CH. PATTE | | | | |
| | po | mm | po | mm | po | mm | po | mm | po | mm | po | mm | po | mm | po | mm | CFM | PSI | HP | lb | lb | | | |
| MODELES AVEC CHARIOT ÉLEVATEUR | TRÉMIE D'ACCÈS STD. | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100C.G-200D-600A | 32 | 813 | 55 | 1399 | 66 | 1678 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 145 | 3672 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | - | - | 0,13 | 1306 | 327 |
| | | -CONDITIONNEUR DE SAC | BBU-100C.G-200D.A+E-600A | 32 | 813 | 55 | 1399 | 69 | 1741 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 147 | 3735 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 1 | 80 | 0,13 | 1720 | 430 |
| | | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100C.G-200D.A+C+E-600A | 32 | 813 | 55 | 1399 | 76 | 1922 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 154 | 3916 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 2 | 80 | 0,13 | 1825 | 456 |
| | TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES | -PINCÉ-GOUILLOTTE | BBU-100C.G-200D.A+C+E+F-600D | 32 | 813 | 55 | 1399 | 76 | 1922 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 154 | 3916 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 6 | 80 | 1,13 | 2450 | 613 |
| | | -CONDITIONNEUR DE SAC | BBU-100C.G-200D.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 55 | 1399 | 76 | 1922 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 154 | 3916 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 6 | 80 | 1,13 | 2450 | 613 |
| | | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100C.G-200D.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 55 | 1399 | 76 | 1922 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 154 | 3916 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 6 | 80 | 1,13 | 2450 | 613 |
| MODELES AVEC PALAN ET CHARIOT | TRÉMIE D'ACCÈS STD. | -DÉPOUSSIÈREUR | BBU-100D.G-200H.F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 78 | 1984 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 157 | 3978 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 5 | 80 | 1,13 | 2011 | 503 |
| | | -CONDITIONNEUR DE SAC | BBU-100D.G-200H.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 81 | 2048 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 159 | 4042 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 6 | 80 | 1,13 | 2425 | 606 |
| | | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100D.G-200H.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 88 | 2229 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 166 | 4223 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 7 | 80 | 1,13 | 2530 | 633 |
| | TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES | -PINCÉ-GOUILLOTTE | BBU-100D.G-200H.D.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 88 | 2229 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 166 | 4223 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 7 | 80 | 1,13 | 2530 | 633 |
| | | -CONDITIONNEUR DE SAC | BBU-100D.G-200H.D.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 88 | 2229 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 166 | 4223 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 7 | 80 | 1,13 | 2530 | 633 |
| | | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100D.G-200H.D.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 88 | 2229 | 73 | 1848 | 51 | 1295 | 166 | 4223 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 7 | 80 | 1,13 | 2530 | 633 |
| TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES | -DÉPOUSSIÈREUR | BBU-100D.G-200H.B.F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 78 | 1984 | 79 | 2013 | 51 | 1295 | 201 | 5109 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 5 | 80 | 4,13 | 2346 | 587 | |
| | -CONDITIONNEUR DE SAC | BBU-100D.G-200H.B.A+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 81 | 2048 | 79 | 2013 | 51 | 1295 | 204 | 5172 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 6 | 80 | 4,13 | 2760 | 690 | |
| | -MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE | BBU-100D.G-200H.B.A+C+E+F+G-600D | 32 | 813 | 67 | 1705 | 88 | 2229 | 79 | 2013 | 51 | 1295 | 211 | 5353 | 48 | 1219 | 65 | 1651 | 7 | 80 | 4,13 | 2865 | 716 | |